

Anleitung zum Starterkit

PMC Schmuckgestaltung

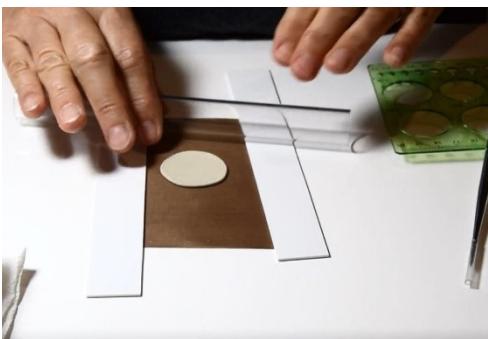
Schritt für Schritt



PMC Silbermasse aus der Packung nehmen und kurz in die gewünschte Grundform drücken (Kreis, Quadrat oder längliche Form) und auf die Antihaftunterlage geben.

Bereite dir ein Stück Frischhaltefolie und etwas Olivenöl in einer kleinen Schale vor.

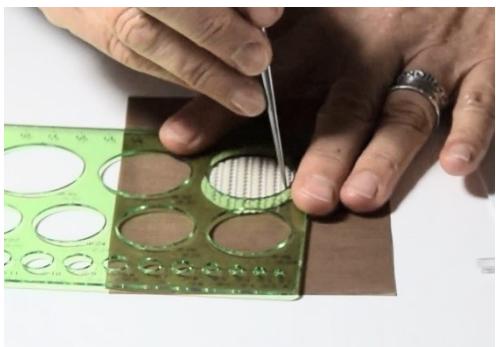
Finger und Ausroller leicht mit Olivenöl einfetten.



Abstandhalter 1,5mm seitlich neben der Masse auflegen (1,5 mm Abstandhalter bei tieferen Strukturen verwenden, die 1mm dicken Abstandhalter reichen meist bei flacheren Texturen wie Stoffabdrücken, Spitzen oder Strukturpapier)

Die Masse ausrollen bis die Dicke der Abstandhalter erreicht ist. Eine Texturfolie aus dem Set auswählen, zwischen die Abstandhalter auf das Silber legen. Die Folien sind beidseitig verwendbar, der Ohrschmuck ist mit der negativen, und der Anhänger mit der positiven Seite der Texturmatte hergestellt.

Die Folie fest einrollen, bis sich die Masse nicht mehr auseinander bewegt.



Mit Hilfe der Kreisschablone und der Graviernadel einen Kreis ausschneiden und in der Mitte ein Quadrat ausstechen. Die übrige Modelliermasse gleich wieder in die Folie einpacken, damit sie nicht austrocknet.

Mit Hilfe der Graviernadel oder eines Zahnstochers ein Loch für die Aufhängöse stechen. (Oder nach dem Trocknen mit einem 1,2mm Bohrer ein Loch bohren)

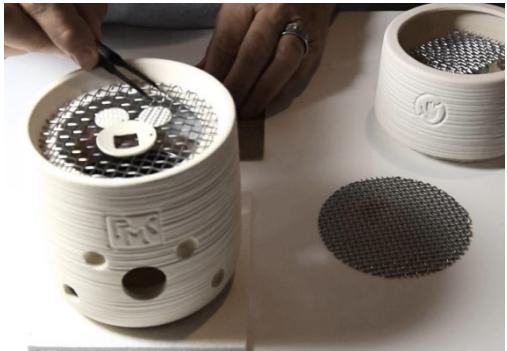
Das Schmuckstück kann nun flach getrocknet werden, oder über verschiedene Hilfsmittel bauchig gewölbt werden. Holzbuttons und Halbkugeln, um deine Schmuckstücke in Form zu bringen, findest du im Silberladen.



Das Schmuckteil in einem Dörrapparat oder im Backofen bei ca. 70° Grad für mindestens 30 Minuten trocknen lassen, oder über Nacht lufttrocknen.



Mit dem Schleifblock die Kanten und Flächen schleifen, bis alles sauber und weich ist. Wenn noch Löcher für Ösen oder Ohrhaken fehlen, kannst du diese mit einem 1,2 mm Bohrer per Hand durchbohren. Am besten machst du die Löcher 1mm vom Rand entfernt. Nun sind die Stücke bereit zum Brennen.



Zünde die Brennpaste mit einem Stabfeuerzeug an, nimm die Pinzette und lege das grobmaschige Gitter auf. Setze die Schmuckstücke schön in die Mitte, mehrere Stücke dürfen sich berühren.



Den Oberteil der Brennkapsel aufsetzen und warten bis die Paste vollständig verbrannt ist.



Den Hot Pot auf die feuerfeste Brennunterlage stellen und einen Raum wählen der gut belüftet ist. Achte darauf, dass sich keine brennbaren Materialien in der Nähe befinden! Sicherheitsanleitung lesen, diese liegt dem Hot Pot bei!

Die Brennpaste bis zum Rand in den Edelstahltopf füllen und in die Brennkapsel stellen, achte darauf, dass nichts ausläuft. (Mit dem Finger in der Öffnung mithelfen)

Es liegt ein kleines Stück Brennvlies bei, dieses unter den Edelstahltopf legen, damit der Abstand der Flamme zum Schmuckstück kleiner wird und dadurch mehr Temperatur erreicht wird. (Bessere Sinterung)

Nach kurzer Zeit steigt für einen Moment Rauch auf, es können auch kurzfristig Flammen aufsteigen. Da das Bindemittel im PMC verbrennen muss, ist das völlig normal.

Die Brennzeit ist 17 bis 25 Minuten.

Dann lass die Brennkapsel auskühlen. (Ca. 20 Minuten)



Die Stücke sind fertig gesintert und an der Oberfläche weiß, diese Schicht kannst du mit der Stahlbürste entfernen.

Mit dem Buffer die Schmuckstücke seidenmatt bis hochglänzend polieren, ganz wie du möchtest.



Zum Schwärzen ist die Brünierflüssigkeit (Schwefelbad) sehr gut geeignet. Etwas Wasser (ca. 50° Grad) in ein kleines Gefäß geben und einige Tropfen der Brünierflüssigkeit zugeben. Das Schmuckstück hineinlegen bis es die gewünschte Schwärze erreicht hat, dann mit sauberem Wasser spülen und die Oberfläche mit dem Buffer oder der Schleifmatte schleifen. Die Vertiefungen bleiben schwarz. Die Textur kommt sehr gut zur Geltung.
Mit der Zange die Ösen öffnen und einhängen, die Ohrhaken haben ebenfalls offene Ösen zum Einhängen.



Hier siehst du die unterschiedliche Endbearbeitung, einmal geschwärzt und rechts nur poliert.

Viel Freude und Erfolg beim kreativen Schaffen!

Das Einsteigerset beinhaltet:

- Anleitung anhand von verschiedenen Schmuckbeispielen mit Bildern
- 2x 5,6g (11,2g) PMC Modelliermasse (Feinsilber999)
- Ausrollset: Roller, je 1 Paar Abstandhalter 1,5mm und 1mm
- 2 Stück Antihaftunterlagen,
- Texturfolien Set 6 Stück mit verschiedenen Strukturen
- 3 Stück Miniausstecher Quadrat in verschiedenen Größen
- Kreisschablone
- Schleifschwamm fest
- Schleifmatte fein
- Hot Pot zum Brennen von PMC Feinsilber Schmuckstücken, Brennanleitung genau beachten!
- Brennpaste für einen Brand
- Pinzette
- Drahtbürste
- Buffer zum Schleifen und Polieren der gebrannten Schmuckstücke
- Polier- Gravier- und Schneidnadel
- 3 ovale Ösen
- 1 Silberkette Sterlingsilber 925
- 1 Paar Ohrhaken Sterlingsilber 925
- Flüssiges Brüniermittel (Schwefelbad) zum Schwärzen